

ERRATA DO PRZEDMIARU ROBÓT
Stopień Mechaniczny Oczyszczalni ul.Zielona
BR_tehnologiczna

Kosztorys - Oczyszczalnia Chojnice-Stopien mechaniczny oczyszczalni

Dz. 01 BUDYNEK KRAT ZE STACJĄ MECHANICZNEGO ODWADNIANIA - OB.NR 1

1, Należy poprawić ilość w poz. 1.7 z 1,0 kpl. na 8,0 kpl.

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.7	ST – 02 technologiczna	Zastawka kanałowa z napędem elek-trycznym, moment obrotowy 160Nm, wymiary płyty/zawieradła BxH=1,0x1,2m, wykonanie stal k.o.	kpl	8,00

2.Należy dodać pozycję 1.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.10	ST – 02 technologiczna	drabina z profili zamkniętych kwadratowych 30x30x2mm, H=0,65m, B=50cm z pa-łąka-mi o33/1,5, H=95cm, stal 1.4306,	kpl	1,0

3. Należy dodać pozycję 1.11

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.11	ST – 02 technologiczna	wspornik pod rurociąg powietrza DN100, profil zamknięty 30x30x2mm z uchwytem katalogowy producenta, wykonanie stal 1.4306, uchwyt katalogowy pod rurociąg powietrza DN50, stal 1.4306,	kpl	1,0

4. Należy dodać pozycję 1.12

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.12	ST – 02 technologiczna	przewód powietrza Ø104/2, L~30mb + kolano 90st. szt.5, kołnierz luźny DN100, PN10 szt.2, stal 1.4306,	kpl	1,0

5. Należy dodać pozycję 1.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.13	ST – 02 technologiczna	przewód powietrza Ø 54/2, L~19mb + kolano 90st szt.9, kołnierz luźny DN50, PN10 szt.1, stal 1.4306,	kpl	1,0

6. Należy dodać pozycję 1.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.14	ST – 02 technologiczna	przewód pulpy piaskowej do separatora piasku, Ø106/3, L~15mb, kolano 90st szt.5, + kołnierze DN100, PN10 szt.2,	kpl	1,0

7. Należy dodać pozycję 1.15

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.15	ST – 02 technologiczna	przewód spustowy organiki z separatora piasku – króciec jednokołnierzowy PN10, Ø104/2, L~50cm stal 1.4401	kpl	1,0

8. Należy dodać pozycję 1.16

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.16	ST – 02 technologiczna	układ spustowy wód z prosopluczki skratek – rura ø104/2, L=1,8mb + kołnierz DN100, PN10 + kolano bosc 90 ⁰ , rura ø154/2, L=4,2mb + kołnierz DN150, PN10 + kolano bosc 90 ⁰ – odprowadzić do kanału, rura ø84/2, L=3,0mb + kołnierz DN80, PN10 + kolano bosc 90 ⁰ szt.2, zwężka DN80/150, całość stal 1.4401, podpory pod rurociągi 1.4306,	kpl	1,0

9. Należy dodać pozycję 1.17

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
1.17	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Dz. 02 CENTRALNA PRZEPOMPOWNA ŚCIEKÓW ZE ZBIORNIKIEM POMP - OB. NR 2 i NR 9

10. Należy zmienić opis pozycji 2.1

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.1	ST – 02 technologiczna	Pompa zatapialna z kompletnym osprzętem instalacyjnym i hydrodynamicznym zaworem płuczącym – zgodnie z Wykazem projektowanych urządzeń = poz.2.1	szt	5,0

11. Należy dodać pozycję 2.18

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.18	ST – 02 technologiczna	zwężka asymetryczna jednokołnierzowa DN250/350, kołnierz DN250, kąt max 8st ,wykonać z rury Ø 355/4 stal 1.4401,	szt	5,0

12. Należy dodać pozycję 2.19

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.19	ST – 02 technologiczna	złącze pożarowe DN50 stal 1.4401,	kpl	1,0

13. Należy dodać pozycję 2.20

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.20	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN500 1.4401 w tulei z rury Ø 610/3 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 30 ogniów	szt	2,0

14. Należy dodać pozycję 2.21

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.21	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN350 1.4401 w tulei z rury Ø456/3 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 15 ogniów	szt	5,0

15. Należy dodać pozycję 2.22

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.22	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu Ø160PE/PVC w tulei z rury Ø204/2 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 14 ogniów	szt	3,0

16. Należy dodać pozycję 2.23

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.23	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN50 1.4401 w tulei z rury Ø114,3/2 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 7 ogniów	szt	1,00

17. Należy dodać pozycję 2.24

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.24	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz800/820 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

18. Należy dodać pozycję 2.25

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.25	ST – 02 technologiczna	istniejące przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN350 typu PD – demontaż dławic i zamontowanie uszczelnienia łańcuchowego	szt	5,00

19. Należy dodać pozycję 2.26

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.26	ST – 02 technologiczna	Właz montażowy pompy 1200x1500mm, stal 1.4306 z zamkiem i blokadą otwarcia	kpl	5,00

20. Należy dodać pozycję 2.27

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.27	ST – 02 technologiczna	właz montażowy mieszadła 600x800mm, stal 1.4306 z zamkiem i blokadą otwarcia	kpl	2,00

21. Należy dodać pozycję 2.28

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.28	ST – 02 technologiczna	właz serwisowy 800x800mm, stal 1.4306 z zamkiem i blokadą otwarcia	kpl	3,00

22. Należy dodać pozycję 2.29

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.29	ST – 02 technologiczna	drabina złazowa z profili zamkniętych kwadratowych 30x30x2mm, H=3600mm, H=6000mm, B=500mm stal 1.4401 z pałkami Ø 33/1,5, H=70cm, stal 1.4306	kpl	3,00

23. Należy dodać pozycję 2.30

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.30	ST – 02 technologiczna	kominek wentylacyjny nawiewny Ø160 1.4306+rura Ø160, L=3,5m, stal 1.4306	kpl	2,00

24. Należy dodać pozycję 2.31

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.31	ST – 02 technologiczna	obejma mocująca z blachy gr.3mm z podporą 60x60x3mm stal 1.4306, kotwienie do posadzki na śruby rozprężne M16, stal A2 – pod rurociąg DN500	kpl	8,00

25. Należy dodać pozycję 2.32

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.32	ST – 02 technologiczna	obejma mocująca z blachy gr.3mm z podporą 50x50x3mm stal 1.4306, kotwienie do posadzki na śruby rozprężne M16, stal A2 – pod rurociąg DN350	kpl	2,00

26. Należy dodać pozycję 2.33

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.33	ST – 02 technologiczna	Konstrukcja wsporcza pod rurociągi DN500, wykonanie stal 1.4306 kotwienie do posadzki i ścian	kpl	8,00

27. Należy dodać pozycję 2.34

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.34	ST – 02 technologiczna	zwężka DN32/50 stal 1.4401	szt	1,00

28. Należy dodać pozycję 2.35

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.35	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 54/2 mm, stal 1.4401	m	11,00

29. Należy dodać pozycję 2.36

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.36	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 273/3 mm, stal 1.4401	m	5,00

30. Należy dodać pozycję 2.37

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.37	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 355/4 mm, stal 1.4401	m	49,00

31. Należy dodać pozycję 2.38

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.38	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 508/4 mm, stal 1.4401	m	44,50

32. Należy dodać pozycję 2.39

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.39	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 54/2, 90st. stal 1.4401	szt	3,00

33. Należy dodać pozycję 2.40

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.40	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 273/3, 90st. stal 1.4401	szt	2,00

34. Należy dodać pozycję 2.41

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.41	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 355/4, 90st. stal 1.4401	szt	5,00

35. Należy dodać pozycję 2.42

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.42	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 355/4, 45st. stal 1.4401	szt	1,00

36. Należy dodać pozycję 2.43

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.43	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 508/4, 45st. stal 1.4401	szt	1,00

37. Należy dodać pozycję 2.44

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.44	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 508/4, 90st. stal 1.4401	szt	6,00

38. Należy dodać pozycję 2.45

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.45	ST – 02 technologiczna	Kołnierz dla DN 250 stal 1.4401, PN10-9szt, Pn16-4szt.	szt	13,00

39. Należy dodać pozycję 2.46

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.46	ST – 02 technologiczna	Kołnierz dla DN 350 stal 1.4401, PN10	szt	14,00

40. Należy dodać pozycję 2.47

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.47	ST – 02 technologiczna	Kołnierz dla DN 500 stal 1.4401, PN10	szt	14,00

41. Należy dodać pozycję 2.48

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.48	ST – 02 technologiczna	Kołnierz dla DN 500 stal 1.4401, PN10	szt	2,00

42. Należy dodać pozycję 2.49

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2.49	ST – 02 technologiczna	Zaślepka przewodu DN 500 z blachy (dennica eliptyczna) - stal 1.4401	szt	2,00

43. Należy dodać pozycję 2,50

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
2,50	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Dz. 03 STACJA DMUCHAW - OB. NR 3

44. Należy dodać pozycję 3.4

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.4	ST – 02 technologiczna	manometr tarczowy stal k.o. zakres wskazań p=0 – 0,5 bara,	szt	2,00

45. Należy dodać pozycję 3.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.5	ST – 02 technologiczna	termometr przemysłowy	szt	3,00

46. Należy dodać pozycję 3.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.6	ST – 02 technologiczna	kurek odwadniający DN10 stal k.o.	szt	2,00

47. Należy dodać pozycję 3.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.7	ST – 02 technologiczna	kołnierz DN50, PN10, stal 1.4401 wg PN-EN 1092-2	szt	8,00

48. Należy dodać pozycję 3.8

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.8	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 54/2 mm, stal 1.4401	m	18,00

49. Należy dodać pozycję 3.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.9	ST – 02 technologiczna	Rura stalowa ø 104/2 mm, stal 1.4401	m	10,00

50. Należy dodać pozycję 3.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.10	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 54/2, 90st. stal 1.4401	szt	6,00

51. Należy dodać pozycję 3.11

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.11	ST – 02 technologiczna	Kolano ø 104/2, 90st. stal 1.4401	szt	2,00

52. Należy dodać pozycję 3.12

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.12	ST – 02 technologiczna	zwężka DN50/100 –kąt 8st, stal1.4401	szt	1,00

53. Należy dodać pozycję 3.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.13	ST – 02 technologiczna	obejmy skręcane stal k.o. z przekładką EPDM śruby A2, dla rury DN50 i DN100	szt	13,00

54. Należy dodać pozycję 3.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
3.14	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Dz. 04 STACJA ZLEWNA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH - OB. NR 5

55. Należy dodać pozycję 4.3

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
4.3	ST – 02 technologiczna	Rura zrzutowa ø 315x18,7, PE100, SDR17, PN10,	m	2,30

56. Należy dodać pozycję 4.4

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
4.4	ST – 02 technologiczna	montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewanych - łuk 30 st	szt	2,00

57. Należy dodać pozycję 4.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
4.5	ST – 02 technologiczna	kołnierz PE DN300, PN10	szt	1,00

58. Należy dodać pozycję 4.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
4.6	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Dz. 05 PIASKOWNIK NAPOWIETRZANY OB. NR 7

59. Należy dodać pozycję 5.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.9	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz600/616 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	2,00

60. Należy dodać pozycję 5.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.10	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu o106/3 1.4401., w tulei z rury o154/2 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym	szt	1,00

61. Należy dodać pozycję 5.11

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.11	ST – 02 technologiczna	rura ssawna o104/2, L=4,5m, 1.4401, lej ssawny i zakończenie złączem pożarowym DN100 1.4401	kpl	1,00

62. Należy dodać pozycję 5.12

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.12	ST – 02 technologiczna	rura GRP, DN/Dz200/220	m	4,80

63. Należy dodać pozycję 5.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.13	ST – 02 technologiczna	przewód doprowadzający powietrze o104/2 1.4401	m	43,00

64. Należy dodać pozycję 5.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
5.14	ST – 02 technologiczna	ruszt napowietrzający ø23/1,5/20/1,5, 1.4401, 46 sekcji demontowalnych - specyfikacja wg rysunku Nr 4AT	kpl	1,00

Dz. 06 AWARYJNY ZBIORNIK RETENCYJNY - OB. NR 8

65. Należy dodać pozycję 6.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.13	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN80 1.4401 w tulei z rury ø139/2 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 8 ogniw	kpl	2,00

66. Należy dodać pozycję 6.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.14	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN100 1.4401 w tulei z rury Ø168/2 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 10 ogniw	kpl	2,00

67. Należy dodać pozycję 6.15

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.15	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN150 1.4401 w tulei z rury Ø 219,1/2 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym – 10 ogniw	kpl	2,00

68. Należy dodać pozycję 6.16

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.16	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz600/616 GRP, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

69. Należy dodać pozycję 6.17

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.17	ST – 02 technologiczna	właz kwadratowy LxB=800x800mm z klapą otwieraną stal 1.4306 z ogranicznikiem mechanicznym lub hydraulicznym	kpl	2,00

70. Należy dodać pozycję 6.18

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.18	ST – 02 technologiczna	drabina żłazowa z profili zamkniętych kwadratowych 30x30x2mm, H=2,5m, B=50cm z pałkami ø33/1,5, H=70cm, stal 1.4306	kpl	2,00

71. Należy dodać pozycję 6.19

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.19	ST – 02 technologiczna	rura wentylacyjna z kominkiem ø160 stal 1.4306, nawiewna + wywiewna L~2,1m, mocowanie na obejmy - całość stal 1.4306	kpl	2,00

72. Należy dodać pozycję 6.20

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.20	ST – 02 technologiczna	podpora pod rurociągi z profili zamkniętych, kwadratowych 35x35x2mm, stal 1.4306, L~30cm	kpl	5,00

73. Należy dodać pozycję 6.21

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.21	ST – 02 technologiczna	rura ø159/3, L~7mb + kolana 90st, szt.3 + kołnierze DN150, PN10 szt.7, stal 1.4401	kpl	1,00

74. Należy dodać pozycję 6.22

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.22	ST – 02 technologiczna	rura ø106/3, L~10mb + kolana 90st, szt.2, 45O, szt.3 + kołnierze DN100, PN10 szt.8 stal 1.4401	kpl	1,00

75. Należy dodać pozycję 6.23

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.23	ST – 02 technologiczna	rura ø84/2, L~3,2mb + kolano 90st, szt.1 + kołnierze DN80, PN10 szt.4, stal 1.4401	kpl	1,00

76. Należy dodać pozycję 6.24

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
6.24	ST – 02 technologiczna	króciec ø106/3 stal 1.4401, L~0,4mb zakończony złączem pożarowym DN100, k.o.	szt	1,00

Dz. 07 KOMORA ROZDZIELCZA - K-1 - OB. NR 10

77. Należy dodać pozycję 7.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
7.5	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz600/616 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

78. Należy dodać pozycję 7.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
7.6	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz800/820 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

79. Należy dodać pozycję 7.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
7.7	ST – 02 technologiczna	Stopnie z.azowe- kanałowe, stal nierdzewna powlekana PE wg EN13101SSSDI obciążenie pionowe kła-sa I, odkształcenie trwałe .10mm przy obciążeniu 4kN, ukotwienie: siła mini-malna 5kN.	szt	22,00

Dz. 08 KOMORA ROZDZIELCZ- K-2 - OB. NR 10

80. Należy dodać pozycję 8.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
8.5	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz600/616 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

81. Należy dodać pozycję 8.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
8.6	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz800/820 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	3,00

82. Należy dodać pozycję 8.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
8.7	ST – 02 technologiczna	łuk 90st GRP, SN10, DN/Dz800/820, 4 segmenty, L=1350mm	szt	1,00

83. Należy dodać pozycję 8.8

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
8.8	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN500 1.4401 w tulei z rury ø610/3 stal 1.4301 z uszczelnieniem łańcuchowym	szt	1,00

84. Należy dodać pozycję 8.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
8.9	ST – 02 technologiczna	Deflektor - wykonanie z blachy 1.4401, gr.2mm, HxBxW=1000x400x350mm, mocowany na śruby rozprężne ø10/12, szt.10, stal A4,	kpl	1,0

Dz. 09 LIKWIDACJA IST. KOMORY PRZEPIĘCIOWEJ RUROCIĄGÓW TŁOCZNYCH 2x600 ŻEL.

85. Należy dodać pozycję 9.2

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.2	ST – 02 technologiczna	Demontaż płyty stropowej F~14m2 i całego wyposażenia uzupełniającego (drabiny, wentylacja, wsporniki itd.)	m ³	2,80

86. Należy dodać pozycję 9.3

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.3	ST – 02 technologiczna	Cięcie piłą diamentową betonu zbrojonego o grubości powyżej 15 do 40 cm; odcięcie i likwidacja ścian na wysokość min. 30 cm poniżej terenu	m ²	36,70

87. Należy dodać pozycję 9.4

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.4	ST – 02 technologiczna	Demontaż zasuw z napędem elektrycznym DN600	szt	3,00

88. Należy dodać pozycję 9.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.5	ST – 02 technologiczna	Demontaż trójnika żeliwnego DN600	szt	2,00

89. Należy dodać pozycję 9.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.6	ST – 02 technologiczna	prostka dwukołnierzowa o610/5mm, kołnierze PN10, stal 1.4401, L=154cm, śruby A4 (pomiędzy kołnierzami stal/żeliwo uszczelki z EPDM)	kpl	2,00

90. Należy dodać pozycję 9.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.7	ST – 02 technologiczna	Czyszczenie strumieniowo-ściernie na sucho powierzchni pionowych, skośnych i cylindrycznych -oczyszczenie rurociągów DN600	m ²	7,30

91. Należy dodać pozycję 9.8

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.8	ST – 02 technologiczna	Wykonanie powłok z żywic sztucznych - zabezpieczenie antykorozyjnie rur, gr. powłoki 0,260mm	m ²	7,30

92. Należy dodać pozycję 9.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.9	ST – 02 technologiczna	Wypełnienie betonem C10/15 dna komory dowysokości rurociągów	m ³	7,50

93. Należy dodać pozycję 9.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.10	ST – 02 technologiczna	obejma mocująca rurociągi o 600Żel, z blachy gr. 3mm, szerokości 80mm, moco-wana do dna na śruby rozprężne A4	kpl	2,00

94. Należy dodać pozycję 9.11

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.11	ST – 02 technologiczna	Izolacje cieplne z kruszywa keramzytowego o gr. 30 cm	m ³	4,00

95. Należy dodać pozycję 9.12

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.12	ST – 02 technologiczna	zasypka z piasku do wysokości ściętych ścian komory z zagęszczeniem	m ³	15,00

96. Należy dodać pozycję 9.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.13	ST – 02 technologiczna	Wywiezienie samochodami skrzyniowymi gruzu z rozbieranych konstrukcji żwirobotonowych i żelbetowych na odległość do 1 km	m ³	14,68

97. Należy dodać pozycję 9.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
9.14	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Dz. 10 REMONT ISTN. STUDNI ODWODNIENIOWEJ Nr 1 NA RUROCIĄGACH TŁOCZNYCH 2x600 ŻEL.

98. Należy dodać pozycję 10.2

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.2	ST – 02 technologiczna	Usunięcie dna z kruszywa granitowego na głębokości ca. 38-40cm - studnia odwodnieniowa	szt	2,00

99. Należy dodać pozycję 10.3

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.3	ST – 02 technologiczna	Czyszczenie strumieniowo-ścierne na sucho powierzchni betonowych pionowych, skośnych i cylindrycznych	m ²	25,246

100. Należy dodać pozycję 10.4

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.4	ST – 02 technologiczna	Zatarcie rakowin i odprysków ręcznie bez zbrojenia za pomocą siarczanooodpornej polimerowo - cementowej zaprawy naprawczej, wraz z wykonaniem warstwy szepnej	m ²	25,246

101. Należy dodać pozycję 10.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.5	ST – 02 technologiczna	Wypełnienie betonem C20/25, na podsypce piaskowej i betonowej z betonu C8/10, dna studni odwodnieniowych - szt-2	m ³	0,57

102. Należy dodać pozycję 10.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.6	ST – 02 technologiczna	Obrukowanie studni w promieniu 1,0m od krawędzi wjazdu do krawężnika drogi kostką granitową na zagęszczonej podsypce z piasku gr. 8cm	m ²	13,82

103. Należy dodać pozycję 10.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.7	ST – 02 technologiczna	stopnie złazowe kanałowe, stal nierdzewna powlekana PE wg EN13101SSSDI obciążenie pionowe klasa I, odkształcenie trwale ≤10mm przy obciążeniu 4kN, ukotwienie: siła minimalna 5kN,	szt	18

104. Należy dodać pozycję 10.8

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.8	ST – 02 technologiczna	Pokrywa wjazdu kl. D400, DN600, żeliwo GG25, wg PN-EN124:2000 – wentylowana	szt	2,00

105. Należy dodać pozycję 10.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.9	ST – 02 technologiczna	Demontaż zasuwki żeliwnej kołnierkowej o średnicy nominalnej 200 mm	kpl	2,00

106. Należy dodać pozycję 10.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
10.10	ST – 02 technologiczna	Demontaż wjazdu żeliwnego	szt	2,00

Dz. 12 KOMORA ODGAZOWANIA

107. Należy dodać pozycję 12.1

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
12.1	ST – 02 technologiczna	ruszt napowietrzający 54/2/15/1,5 stal 1.4401, jednosekcyjny, demontowalny LxB= 2200x1770mm - Specyfikacja i wykonanie wg rysunku Nr 12 AT	kpl	1,0

108. Należy dodać pozycję 12.2

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
12.2	ST – 02 technologiczna	Deflektor - wymiary BxH~1880x1500mm, stal 1.4401 - Specyfikacja i wykonanie wg rysunku Nr 12 AT	kpl	1,0

109. Należy dodać pozycję 12.3

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
12.3	ST – 02 technologiczna	drabina żelazowa z profili zamkniętych kwadratowych 30x30x2mm, H=2400mm, B=500mm stal 1.4401.	kpl	1,0

Dz. 13 KOMORY POŁĄCZENIOWE K3 i K4

110. Należy dodać pozycję 13.1

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.1	ST – 02 technologiczna	Zamurowanie kanału ø1,0m WIPRO cegłą kanalizacyjną KL30 na zaprawie cementowej kl. M15,	m ²	0,79

111. Należy dodać pozycję 13.2

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.2	ST – 02 technologiczna	Likwidacja istniejącej kinety w dnie	m ³	1,25

112. Należy dodać pozycję 13.3

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.3	ST – 02 technologiczna	Czyszczenie strumieniowo-ścierne na sucho powierzchni betonowych pionowych, skośnych i cylindrycznych	m ²	26,00

113. Należy dodać pozycję 13.4

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.4	ST – 02 technologiczna	Zatarcie rakowin i odprysków ręcznie bez zbrojenia za pomocą siarczanoodpornej polimerowo - cementowej zaprawy naprawczej, grubość warstwy 6-24mm, zużycie 2kg/m ² /mm wg EN 206, aplikacja ręczna, zużycie przy średniej grubości warstwy 10mm – 520kg. wraz z wykonaniem warstwy szpempnej	m ²	26,00

114. Należy dodać pozycję 13.5

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.5	ST – 02 technologiczna	Zabezpieczenie powierzchni betonowej powłoką wodoodporną na bazie żywic	m ²	26,00

115. Należy dodać pozycję 13.6

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.6	ST – 02 technologiczna	Wykonanie w dnie nowej kinety z betonu C20/25 zatartego na gładko	m ³	1,25

116. Należy dodać pozycję 13.7

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.7	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz600/616 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	1,00

117. Należy dodać pozycję 13.8

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.8	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN/Dz800/820 GRP, PN6, SN10 – łącznik do wbetonowania z GRP	szt	2,00

118. Należy dodać pozycję 13.9

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.9	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu DN800/820 GRP, SN10 w otworze wierconym Ø 900 z uszczelnieniem łańcuchowym	szt	1,00

119. Należy dodać pozycję 13.10

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.10	ST – 02 technologiczna	przejście szczelne przez ścianę dla przewodu Ø 315PVC, w otworze wierconym ø400 z uszczelnieniem łańcuchowym	szt	1,00

120. Należy dodać pozycję 13.11

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.11	ST – 02 technologiczna	Kominiek wentylacyjny - rura wywiewna Ø 110 stal 1.4306,	kpl	1,00

121. Należy dodać pozycję 13.12

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.12	ST – 02 technologiczna	właz kanalizacyjny z żeliwa sferoidalnego D=600mm, klasa A15 wg PN-EN 124:2000 - wentylowany	szt	1,00

122. Należy dodać pozycję 13.13

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
------------	-----------------------------	-------------	------------------	--------------

13.13	ST – 02 technologiczna	stopnie złazowe kanałowe, stal nierdzewna powlekana PE wg EN13101SSSDI obciążenie pionowe klasa I, odkształcenie trwałe ≤10mm przy obciążeniu 4kN, ukotwienie: siła minimalna 5kN.	szt	3,00
-------	---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	------

123. Należy dodać pozycję 13.14

<i>Lp.</i>	<i>Nr spec. technicznej</i>	<i>Opis</i>	<i>Jedn.obm.</i>	<i>Ilość</i>
13.14	ST – 02 technologiczna	Demontaż istniejących urządzeń technologicznych wraz z armaturą	kpl	1,0

Waldemar Gołdon